

Таблица 4

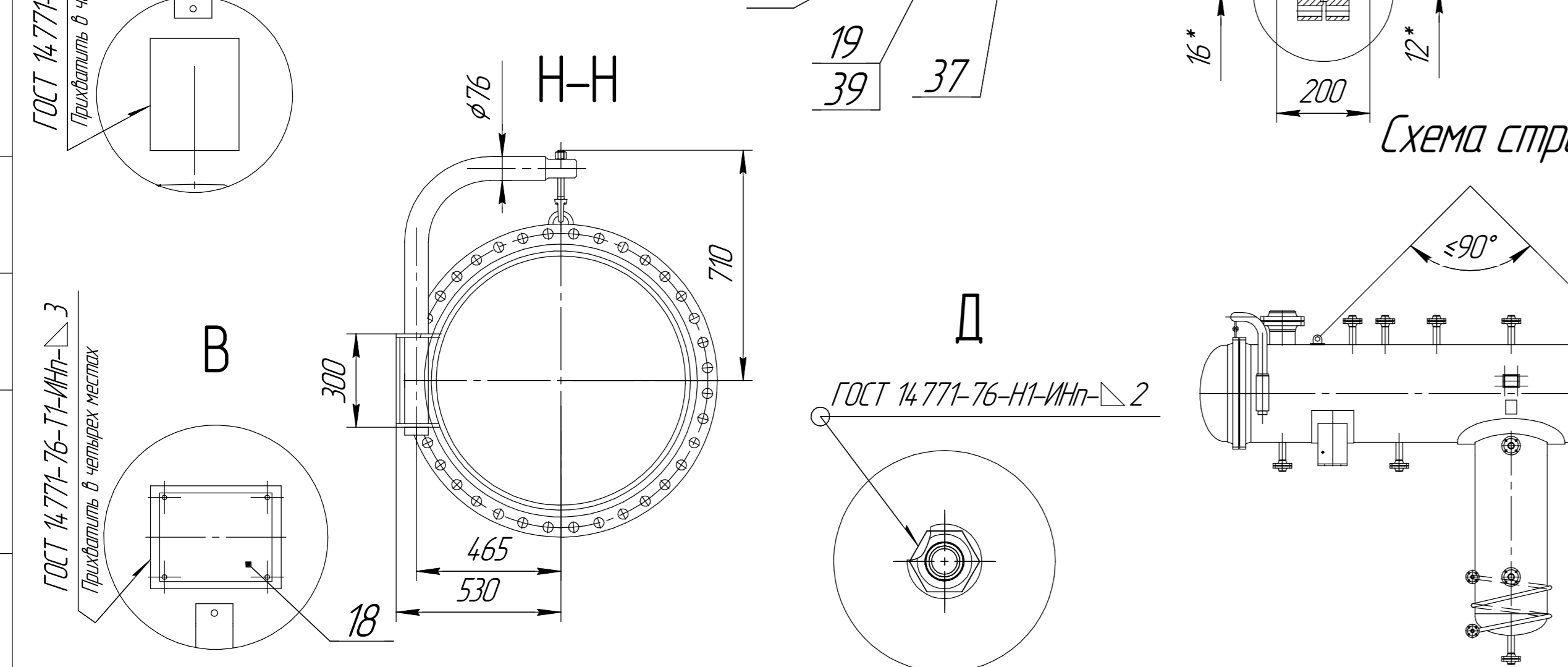
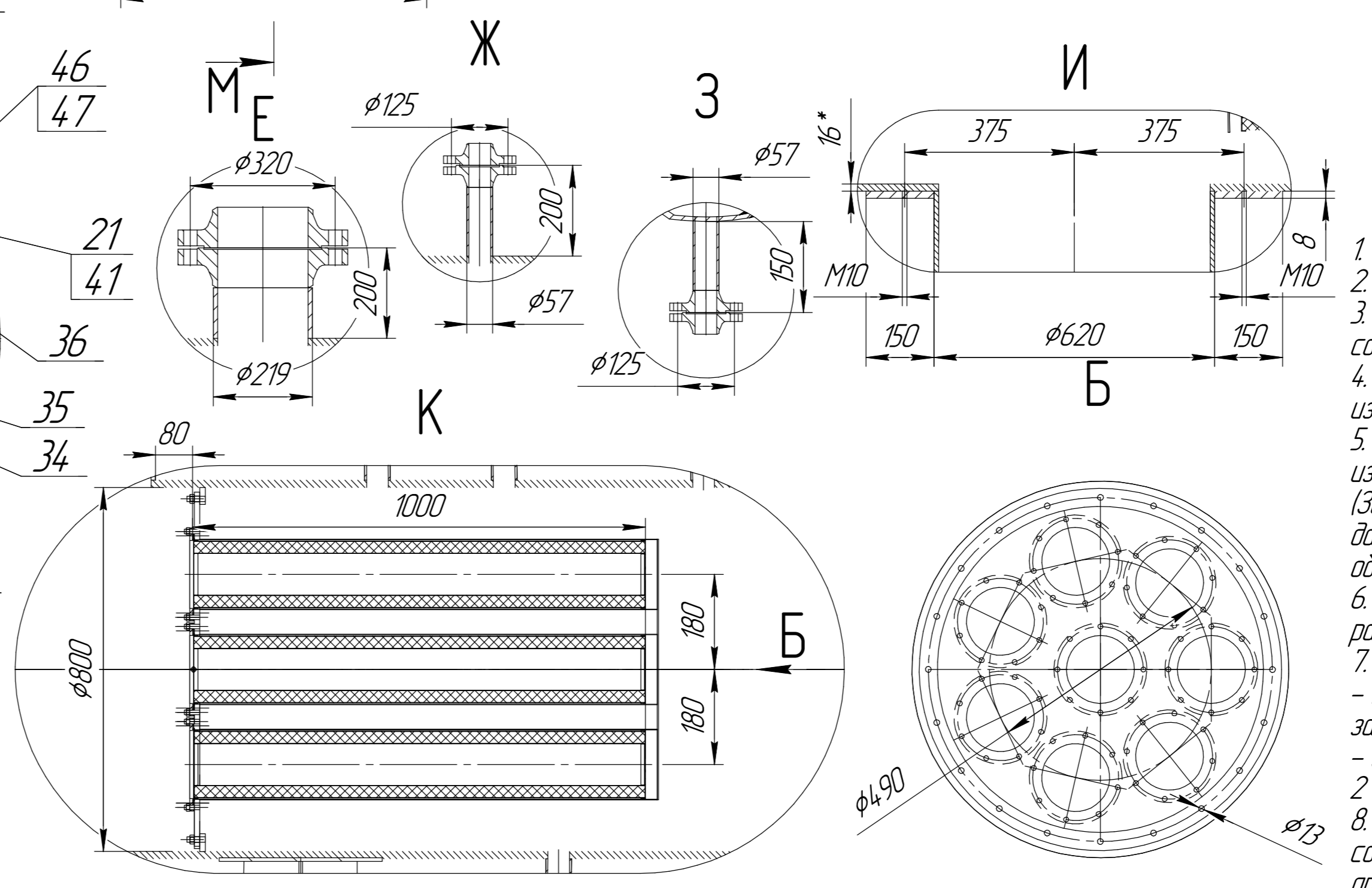
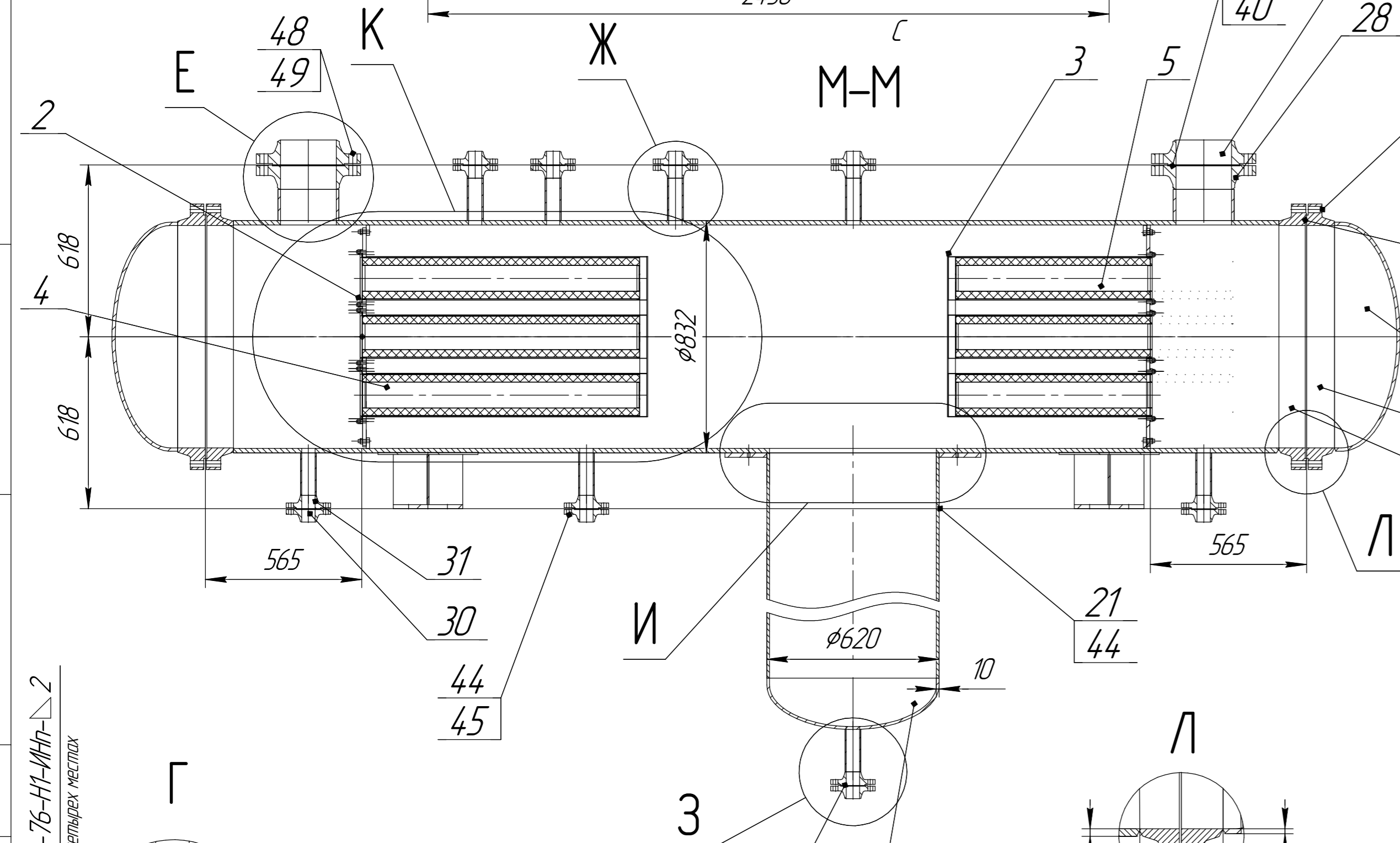
Обозначение	Наименование	Кол. шт.	Диаметр, мм	Ру, МПа	Основная деталь	Исполнение	Ответная деталь	Исполнение
A	Вход среды	1	200	4,0	ГОСТ 33259-2015	11/F	ГОСТ 33259-2015	11/E
B	Выход среды	1	200	4,0	ГОСТ 33259-2015	11/F	ГОСТ 33259-2015	11/E
C	Выход дисперсионной фазы	1	50	4,0	ГОСТ 33259-2015	11/E	ГОСТ 33259-2015	11/F
M	Манометр	1	50	4,0	ГОСТ 33259-2015	11/F	ГОСТ 33259-2015	11/E
L1-4	Датчик уровня	4	50	4,0	ГОСТ 33259-2015	11/F	ГОСТ 33259-2015	11/E
VA	Воздушник	1	50	4,0	ГОСТ 33259-2015	11/F	ГОСТ 33259-2015	11/E
PSV	Для ПК	1	50	4,0	ГОСТ 33259-2015	11/F	ГОСТ 33259-2015	11/E
UC	Для пропарки	1	50	4,0	ГОСТ 33259-2015	11/F	ГОСТ 33259-2015	11/E
E1,2	Вход/выход теплоносителя	2	25	4,0	ГОСТ 33259-2015	11/F	ГОСТ 33259-2015	11/E
D1,2,3	Дренаж	3	50	4,0	ГОСТ 33259-2015	11/E	ГОСТ 33259-2015	11/F

Таблица 1

Техническая характеристика

Коалесцентно-фильтрующий аппарат ФКА-200-4,0-10 (Ф-201) предназначен для непрерывной отделения гидрогензата от промышленной воды

Давление, МПа (кг/см ²)	Давление при нормальной протекании тех. процесса	1,47(14,7)
	Расчетное	2,4(24)
	Пробное	3,0(30)
Температура, °С	Максимальное допустимое рабочее давление	2,4(24)
	Расчетная температура	плюс 120
	Рабочая температура	плюс 30 - минус 50
Параметры пропарки	Давление, кгс/см ²	3,0
	Температура, °С	200
Термообработка после сварки		нет
Расход среды, м ³ /ч, не более		130
Межремонтный пробег, лет		5
Вместимость аппарата, м ³		25
Рабочая среда	Наименование	Гидрогензат бензиновой фракции НК-85, промышленная вода
	Плотность при рабочей температуре, кг/м ³	650
Испытательная среда при ГИ	Состав среды	Гидрогензат бензиновой фракции НК-85°С
	Дисперсионная фаза-промысловая вода	до 4000
Продолжительность испытания, мин	Концентрация дисперсионной фазы, г/м ³	0-1
	Вес аппарата при ГИ, кг	5100
Срок службы, лет	Вода, % масс	99-100
	Режим работы (непрерывный/часов в сутки)	непрерывный
Количество циклов нагружения	Испытательная среда при ГИ	вода
	Прибытка для компенсации коррозии, мм	3
Основной материал	фланцы/ответн. фланцы	09Г2С по ГОСТ 479-70
	корпус/днище	09Г2С по ГОСТ 5520-2017
Срок службы, лет	крепежные изделия	09Г2С/20ХНЗА
	режим работы (непрерывный/часов в сутки)	1000 не более
Коэффициент прочности сварных швов	фильтроэлемент	ОВХ18Н10Т/АISI321
	количество циклов нагружения	1,0
Коэффициент прочности сварных швов	прокладки	СНП/ПТТ
	количество циклов нагружения	20



Моменты затяжки болтов

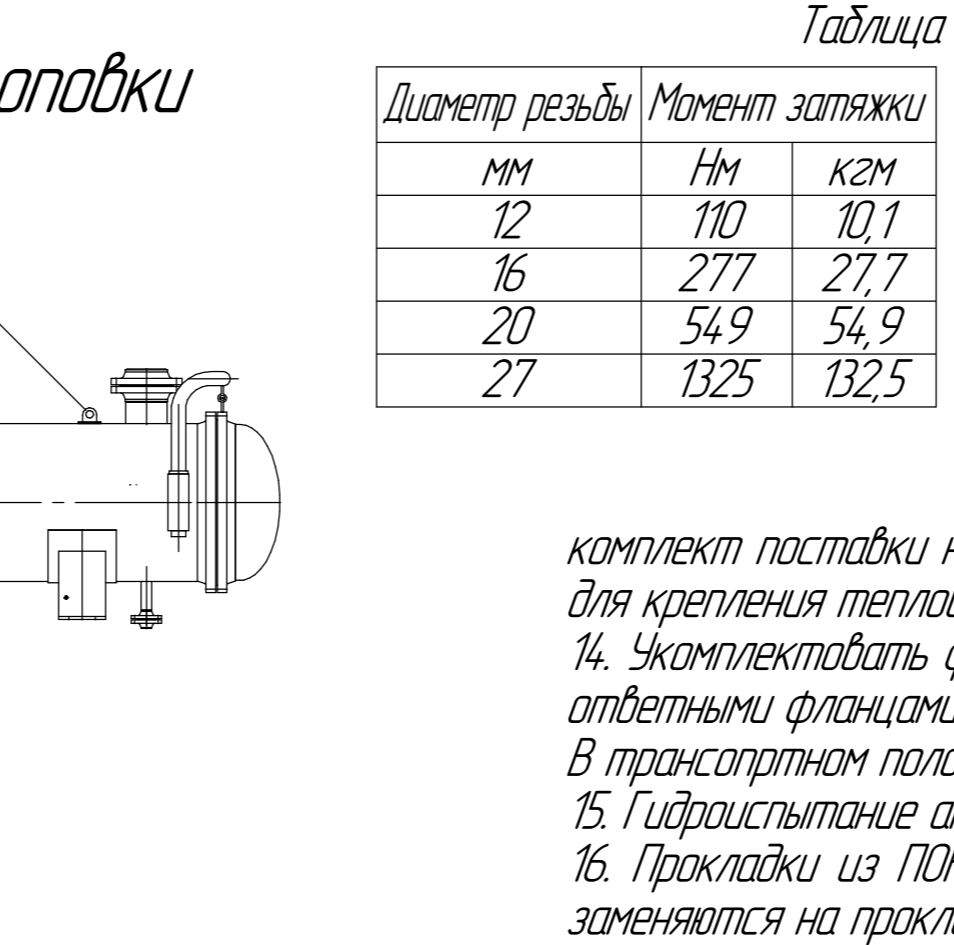
Таблица 5

Диаметр резьбы, мм	Момент затяжки	
	НМ	кГМ
12	110	10,1
16	277	27,7
20	54,9	54,9
27	1325	132,5

Максимально допустимые нагрузки на штуцеры

Таблица 4

Номинальный диаметр фланца Ду, дюйм(мм)	Условное давление штуцера (фланца) до 6,3 МПа				
	Силы, Н		Моменты, Н*м		
	Fx, Fy, Fz	Mx	Mz	My	
50	2400	350	350	350	
200	9000	3800	3800	3800	



комплект поставки не входит. На аппарат привариваются скобы С2 по ГОСТ 17314-81 для крепления теплоизоляции.

14. Укомплектовать фильтр основным комплектом фильтроэлементов, ответными фланцами, крепежом и прокладками СНП.

В транспортном положении предусмотреть прокладки из паронита.

15. Гидроиспытание аппарата проводить при давлении 3,0 МПа в течении 30 минут.

16. Прокладки из ПОН поз.19-22 установлены для транспортировки, при пуско-наладке заменяются на прокладки СНП поз. 38-41.

Технические требования

- Основной материал корпуса - сталь 09Г2С.
- Предельные отклонения на вылет штуцеров ±2 мм.
- Изготовление, маркировка, упаковка и транспортирование изделия согласно ГОСТ 34.34-2017.
- Табличку с техническими параметрами, прикрепить на кронштейн изделия, по углам, клепками.
- Приварить стальную накладку и надбить ударным способом изготовителя, наименование и обозначение изделия, заводской номер (Зав. н.), расчетное давление (Pрасч), рабочее давление (Pрад), пробное давление (Pпроб), максимальную температуру рабочей среды (Tмакс), объем, массу, месяц и год изготовления.
- Фильтроэлемент поз. 4,5 устанавливать после всех механических работ согласно Руководства по эксплуатации аппарата.
- Комплект ЗИП:
 - три комплекта прокладок СНП: Один комплект рабочий, два комплекта запасные;
 - запасной крепеж в объеме 10% от общего количества (но не менее 2 шт. каждого наименования)
- Стропильное устройство, приваренные к аппарату, испытать в соответствии с ГОСТ 13716-73 нагрузкой, превышающей на 25% массу аппарата. Место строповки и центр масс обозначить эмалью ПФ-115 красной ГОСТ 6465-76.
- Подготовку аппарата к монтажу, монтаж, испытание, приемку работ производить в соответствии со СНиП 3.05.05-84, с техническим регламентом Таможенного союза "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением" ТР ТС 032/2013 и руководством по эксплуатации и инструкцией по монтажу ФСЖ.200.04.0.010.00.00.00 РЗ.
- Покрытие наружной поверхности аппарата: Армакот f100, толщина покрытия 150мкм, цвет серый.
- *Размеры для справок.
- Корпус сосуда в антистатическом исполнении.
- Аппарат подлежит теплоизоляции. Толщина теплоизоляции 60мм В.

ФКА.200.04.0.010.00.00.00 СБ			
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата
Разраб.	Габрилов		26.08.2021
Проб.	Меркушев		26.08.2021
Т.контр.	Медведев		26.08.2021
Исполн.	Гильянов		26.08.2021
Утв.	Егорович		26.08.2021

Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Коалесцентно-фильтрующий аппарат ФКА-200-4,0-10 (Ф-201)	Лист	Масса	Масштаб
	1	ФКА.200.04.0.010.00.00.00 СБ			ФКА-200-4,0-10 (Ф-201)	1	2650	-
	1	Основной материал корпуса - сталь 09Г2С			Основной материал корпуса - сталь 09Г2С	1		3

Копировать Формат А1