

Перв. примен.	Коалесцентно-фильтрующий аппарат ФКА-200-1,6-10 (Ф-1) предназначен для непрерывного отделения бензина от водного раствора ТЭГ			
	Давление, МПа (кгс/см ²) изд.	Давление при нормальном протекании тех.процесса Расчетное Пробное Максимальное допустимое рабочее давление	1,15(11,5) 1,6(16,0) 2,0(20,0) 1,6(16,0)	
Справ. №	Температура, °С	Расчетная температура	плюс 100	
		Рабочая температура	плюс 30 - плюс 60	
		Минимально допустимая температура стенки сосуда, находящегося под давлением	минус 34	
	Параметры пропарки: Давление, кгс/см ² Температура, °С		30 200	
	Термообработка после сварки		нет	
	Расход среды, м ³ /ч, не более		60	
	Межремонтный пробег, лет		5	
	Вместимость аппарата, м ³		1,8	
	Рабочая среда	Наименование		Бензин(рафинат)
		Плотность при рабочей температуре, кг/м ³		670
Состав среды: Бензин(рафинат), % масс		99,9973		
Диспергированная фаза: Концентрация диспергированной фазы, пгм вес		267		
ТЭГ, % масс Вода, % масс		0,02-0,05 0,0067-0,015		
Испытательная среда при ГИ		вода		
Продолжительность испытания, мин		30		
Вес аппарата при ГИ, кг		3550		
Группа аппарата по ГОСТ 34347-2017		1		
Прибавка для компенсации коррозии, мм		3		
Основной материал	фланцы/ответн. фланцы		09Г2С Поковка 4зр. ГОСТ 8479-70	
	корпус/днище		09Г2С ГОСТ 5520-2017	
	крепёжные изделия		09Г2С/20ХНЗА	
	фильтрозлемент		08Х18Н10Т/AISI321	
прокладки		СНП, ПГП		
Срок службы, лет		20		
Режим работы (непрерывный/часов в сутки)		непрерывный		
Количество циклов нагружения		1000 не более		
Кoeffициент прочности сварных швов		1,0		
Подп. и дата				
Взаим. инв. №				
Инв. № докл.				
Подп. и дата				
Изм. лист				
Разраб.				
Пров.				
Н.контр.				
Утв.				
Инв. № подл.				
Лит.				
Лист				
Листов				
1				