



Исх. № ___ от _____ 2013г.

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ ДЛЯ ПОДГОТОВКИ ТЕХНИЧЕСКОГО ЗАДАНИЯ НА ФИЛЬТР-СЕПАРАТОР ОЧИСТКИ ГАЗА

1. Название и назначение проекта		
1.1	Конечный потребитель (заказчик), наименование организации, фирмы, и др.	
1.2	Ответственный представитель заказчика: Тел/факс, E-mail:	
1.3	Вовлеченный проектный институт / инженерная компания	
1.4	Представитель института: Тел/факс, E-mail:	
1.5	Стадия проекта: Предпроектная оценка Технико-экономическое обоснование (ТЭО) Технический проект Тендер на поставку Рабочий проект Другое	
1.6	Требуемое время поставки (I,II,III,IVквартал или срок изготовления) (указать обязательно)	
1.7	Необходимость разрешения на применение к аппарату (да/нет)	
1.8	Назначение газа	
	Назначение фильтра:	
1	Технологические параметры среды	
1.1	Объемная производительность по газу на входе, приведенная к нормальным условиям ($t = 0\text{ }^{\circ}\text{C}$, $P=0,1013\text{ МПа}$), $\text{нм}^3/\text{час}$	номинальная минимальная максимальная
1.2	Избыточное давление, $\text{кг}/\text{см}^2$	Рабочее Расчетное
1.3	Рабочая температура, $^{\circ}\text{C}$, возможные отклонения ($\pm\dots$) $^{\circ}\text{C}$: а) Газа б) Стенки фильтра	а) б)
1.4	Максимальная рабочая температура, $^{\circ}\text{C}$	
1.5	Расчетная температура, $^{\circ}\text{C}$	
2	Характеристика исходной среды	
2.1	Наименование среды	
2.2	Состав газа	
2.3	Наименование и массовая концентрация твердых примесей на входе в фильтр, $\text{г}/\text{нм}^3$	
2.4	Наименование и массовая концентрация жидких примесей на входе в фильтр, $\text{г}/\text{нм}^3$ Наличие залповых выбросов, $\text{г}/\text{нм}^3$	
2.5	Влагосодержание, $\text{мг}/\text{м}^3$	-

2.6	Наличие АСПО в газовой фазе: % вес или (кг/м ³) Содержание природных ПАВ (Наименование, % содержание) - Смолы, % вес, (кг/м ³) - Асфальтены, % вес, (кг/м ³) - Парафины, % вес (кг/м ³)	
2.7	Плотность газа при рабочих условиях, кг/м ³ (по ГОСТ 17310-86)	
2.8	Вязкость газа при рабочих условиях, мПа·с	
2.9	Плотность жидких примесей при рабочих условиях, кг/м ³	-
2.10	Вязкость жидких примесей при рабочих условиях, мПа·с	-
2.11	Плотность твердых примесей, кг/м ³	
2.12	Температура точки росы влаги при рабочих условиях, °С (ГОСТ 20060-83)	-
2.13	Температура точки росы масла при рабочих условиях, °С (ГОСТ 20061-84)	-
2.14	Температура точки росы других жидких углеводородов при рабочих условиях, °С (ГОСТ 20061-84)	-
2.15	Категория взрывоопасности по ГОСТ Р.51330.11-99, ГОСТ12.1.007-76	
2.16	Класс опасности фильтруемого газа по ГОСТ 12.1.007-76	
2.17	Коррозионные свойства газа	
3	Требования к газу	
3.1	Требования по эффективности очистки газа, г/нм³ а) от механических примесей б) от жидких капель	а) б) -
3.2	Требования по эффективности удаления примесей различного размера, (мкм. - %) а) для твёрдых частиц б) для жидких капель	а) б) -
4	Дополнительные данные	
4.1	Материал конструкции фильтра, сталь	
4.2	Материал фильтроэлемента (нерж. сетка, полимеры, КПСМ, другое)	
4.3	Тип фильтроэлемента: Регенерируемый (используемая среда для регенерации: инертный газ, пар, жидкость) Накопительный картридж (при выработке ресурса работы - подлежит замене)	
4.4	Количество заказываемого изделия в объекте	
4.5	Требуемый срок службы изделия, лет	
4.6	Место расположения фильтров (на открытом воздухе/ в помещении)	
4.7	Место аппарата в технологической схеме	Приложить технологическую схему
4.8	Допустимое гидравлическое сопротивление (перепады давления), кг/см ²	
4.9	Размер линии вход/выход du (мм)	
4.10	Необходимость предохранительного клапана (да/ нет)	
4.11	Наличие металлоконструкций и других дополнительных внешних нагрузок на фильтр, их величина, схема расположения	
4.12	Абсолютная минимальная температура района эксплуатации, °С Температура наиболее холодной пятидневки, °С	
4.13	Прочие требования	

Дисперсный состав примесей

Дисперсный состав, %	менее 1 мкм	5 мкм	10 мкм	20 мкм	50 мкм	100 мкм	более 100 мкм
Механические примеси							
Жидкие примеси (туман)							

Фракционный состав для углеводородного газа

№ п/п	Компоненты	Формула	Конц. объемная % об.	Конц. Массовая % масс.
1	Метан	CH ₄		
2	Этан	C ₂ H ₆		
3	Пропан	C ₃ H ₈		
4	Изобутан	i-C ₄ H ₁₀		
5	Н. бутан	n-C ₄ H ₁₀		
6	Изопентан	i-C ₅ H ₁₂		
7	Н. пентан	n-C ₅ H ₁₂		
8	Гексан и выше	C ₆₊		
9	Двуокись углерода	CO ₂		
10	Азот	N ₂		
11	Кислород	O ₂		
12	Сероводород	H ₂ S		
13	Влажность газа (содержание паров воды), г/нм ³			
14	Условия отбора проб: Давление (МПа) _____ ; Температура (°C) _____			