



НПП «ЭкоЭнергоМаш»

420095 РТ г. Казань, ул. Восстания 100, НТЦ ОАО «Татнефтехиминвест-холдинг»

E-mail: ekoenergomash@mail.ru; www.eemkzn.ru тел./факс. +7 (843) 212 53 07, 212 53 06, 212 53 05

ЭНЕРГОСБЕРЕЖЕНИЕ

МАЛАЯ ЭНЕРГЕТИКА

ЭКОЛОГИЯ

Исх. № ___ от _____ 2015г.

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ ДЛЯ ПОДГОТОВКИ ТЕХНИЧЕСКОГО ЗАДАНИЯ НА ФИЛЬТРОЭЛЕМЕНТЫ

	Название компании и адрес	Ф.И.О., должность	Тел/факс, E-mail:
1. Название и назначение проекта			
1.1	Конечный потребитель (заказчик), наименование организации, фирмы, и др.		
1.2	Ответственный представитель заказчика: Тел/факс, E-mail:		
1.3	Вовлеченный проектный институт / инженерная компания		
1.4	Представитель института: Тел/факс, E-mail:		
1.5	Стадия проекта: Предпроектная оценка Технико-экономическое обоснование (ТЭО) Технический проект Тендер на поставку Рабочий проект Другое		
1.6	Требуемое время поставки (I,II,III,IV квартал или срок изготовления) (указать обязательно)		

Технологические параметры среды

№п/п	Наименование характеристики	Ед. изм	
1	Назначение фильтроэлемента (очистка от мех. примесей, свободной капельной влаги, выделение воды и т.п.)		
2	Фильтруемая среда (газ/ жидкость)		
3	Производительность (по газу// по жидкости) номинальная (диапазон) максимальная	(нм ³ /ч // м ³ /ч)	
4	Температура: номинальная (диапазон) максимальная	°С	
5	Давление, (изб.): номинальное (диапазон) максимальное	МПа	
6	Допустимое рабочее гидравлическое сопротивление (потеря давления)	МПа	
Характеристика исходной среды			
7	Наименование и состав фильтруемой среды		
8	Плотность при рабочих условиях	кг/м ³	
9	Вязкость при рабочих условиях	сП	

10	Наименование и массовая концентрация твердых примесей на входе в фильтр, г/м ³		
11	Наименование и массовая концентрация жидких примесей на входе в фильтр, г/м ³		
12	Наличие АСПО в газовой фазе: % вес или (кг/м ³) Содержание природных ПАВ (Наименование, % содержание) - Смолы, % вес, (кг/м ³) - Асфальтены, % вес, (кг/м ³) - Парафины, % вес (кг/м ³)		
13	Температура, при 101,3 кПа (для жидкости) кипения замерзания	°C	
14	Температура (для газов) точки росы по углеводородам точки росы по влаги	°C	
15	Коррозионные свойства среды (скорость коррозии)	мм/год	
Требования к готовому продукту			
16	Требования по эффективности удаления примесей различного размера: а) для твёрдых частиц б) для жидких капель	(мкм. - %) или мг/л	
Дополнительные данные			
17	Размеры: в.т.ч. высота диаметр толщина стенки	мм.	Приложить эскиз или чертеж
18	Материал фильтроэлемента (нерж. сетка, полимеры, КПСМ, другое)		
19	Тип фильтроэлемента: Регенерируемый (используемая среда для регенерации: инертный газ, пар, жидкость) Накопительный картридж (при выработке ресурса работы - подлежит замене)		
20	Требуемый срок службы с учетом регенерации	лет	

Дисперсный состав примесей

Дисперсный состав, %	менее 1 мкм	5 мкм	10 мкм	20 мкм	50 мкм	100 мкм	более 100 мкм
Механические примеси							
Жидкие примеси (туман)							

Фракционный состав

№ п/п	Компоненты	Формула	Конц. объемная % об.	Конц. Массовая % масс.
1	Метан	CH ₄		
2	Этан	C ₂ H ₆		
3	Пропан	C ₃ H ₈		
4	Изобутан	i-C ₄ H ₁₀		
5	Н. бутан	n-C ₄ H ₁₀		

6	Изопентан	$i-C_5H_{12}$		
7	Н. пентан	$n-C_5H_{12}$		
8	Гексан и выше	C_{6+}		
9	Двуокись углерода	CO_2		
10	Азот	N_2		
11	Кислород	O_2		
12	Сероводород	H_2S		
13	Влажность газа (содержание паров воды), г/нм ³			
14	Условия отбора проб: Давление (МПа) _____ ; Температура (°C) _____			